

Radiography / Radiografi

Client / Kunde Weldingdroid	File No. / Sag nr. 132620	Report No. / Rapport nr. RT-002
Place / Sted Håndværkervej 8, 6600 Vejen	Date / Dato 28-02-2023	Page / Side 1 of / af 1
Object / Objekt Inspection of weldings, at Weldingdroid workshop. 100% RT of 2 pcs. Ø159x14mm weldings.	Drawing No. / Tegning nr. N/A	Material / Materiale CS

Supplementary information (without liability, see note) / Supplerende oplysninger (uden ansvar, se note)

Weld process / Svejseproces: 111 SMAW 121 SAW 141 GTAW 135/131 GMAW 136/138 FCAW 311 OFW Other Andet

Weld preparation / Fugegeometri: X Y U V K I FW

Other / Andet: PWHT / Varmebehandling

Time of examination / Tidsp. for unders.: Ja No Nej

+48 Hours after welding / Timer efter svejsning

Reinforcement / Vulst højde: As welded / Som svejst

Surface condition / Overflade beskaffenhed: Smooth / Jævn

Examination procedure / Undersøgelser procedure: DS/EN ISO 17636-1:2013 class B

Accept criteria / Accept kriterier: DS/EN ISO 10675-1:2021 /1

Extent / Omfang: 5% 10% 20% 100% Of 2 pcs. Ø159mm weldings

Deviation from standard / Afvigelse fra standard

Source choice respected / Kildevalg overholdt: Yes / Ja No / Nej

Film sensitive respected / Film følsomhed overholdt: Yes / Ja No / Nej

Density / Sværtning: 2,3 - 3,75

Between / Mellem

Exposure technique A - E / Eksponeringsteknik A - E

Plate / Plade: A B C D E

Panorama: B

DW / DV: C

No / Ant. Exp.: 8

Ellipse: D

SW / EV: E

No / Ant. Exp.

Exp.	X-Ray kV	FFD mm	mAm Ci min	Source / Kilde	Equipment No. / Udstyr nr: RA RA 11-	IQI Placement / Placering
1	225	260	2	<input checked="" type="checkbox"/> X-ray	Focal spot Brændplet 1,5 x 1,5 mm	<input type="checkbox"/> Source / Kildeside <input checked="" type="checkbox"/> Film side
2	-	-	-	<input type="checkbox"/> Sel75 <input type="checkbox"/> Ir192	Source dim. x mm	Film type Class Front Pb Back Pb Klasse For Pb Bag Pb
3	-	-	-		Kilde dim.	Alpha 17, 75 Digital N/A N/A

Development / Fremkaldelse: Automatic / Automatisk

Developer / Fremk.: Digital

Fix: N/A

Time / Tid: N/A min

Temp.: N/A °C

Viewing / Betragter: No. / Nr. 16-34

Max density / sværtn.: D = 3,75

Weld / Film No. / Svejse / Film nr.	Film pos.	Welder / Svejser	Exp. Data	Dim - Thickn. / Dim - Tykkelse	IQI No /Nr	Acc	Reject Kass.	Dom. Defects / Dom. fejl	Def. loc. / Fejl pos.
W3	1-8	-	C1	Ø159x14mm	13	X			
W4	1-8	-	C1	Ø159x14mm	13	X			

Rep. marked / Rep. mærket: <input type="checkbox"/> On object / På emnet <input type="checkbox"/> On sketch / På skitse	Enclosures / Bilag: No. / Antal 2	Inspector / Inspektør: Nordisk Svejse Kontrol A/S	Cert. No. / nr. 12811-N2-RT
Remarks / Bemærkninger: Accepted according to standard.		Inspector / Inspektør: Mark N. Thomsen	Date / Dato: 01.03.2023
		Assistant / Assistent: Isam Jad Masri	Cert. No. / nr. 12811-N2-RT
			Cert. No. / nr. 1720-N2-RT

Note: The grey fields supply available, relevant information for guidance only. The giving of such information in this Field Report should not be considered as verification of its accuracy. Note: Oplysningerne i de grå felter er til information og angives kun i den udstrekkning, de er tilgængelige og relevante. Deres angivelse på nærværende markrapport kan ikke betragtes som en verifikation af deres rigtighed.



Enclosures / Bilag

Client / Kunde Weldingdroid	File No. / Sag nr. 132620	Report No. / Rapport nr. RT-002
Place / Sted Håndværkervej 8, 6600 Vejen	Date / Dato 28-02-2023	Page / Side 1 of / af 2
Object / Objekt Inspection of weldings, at Weldingdroid workshop. 100% RT of 2 pcs. Ø159x14mm weldings.		

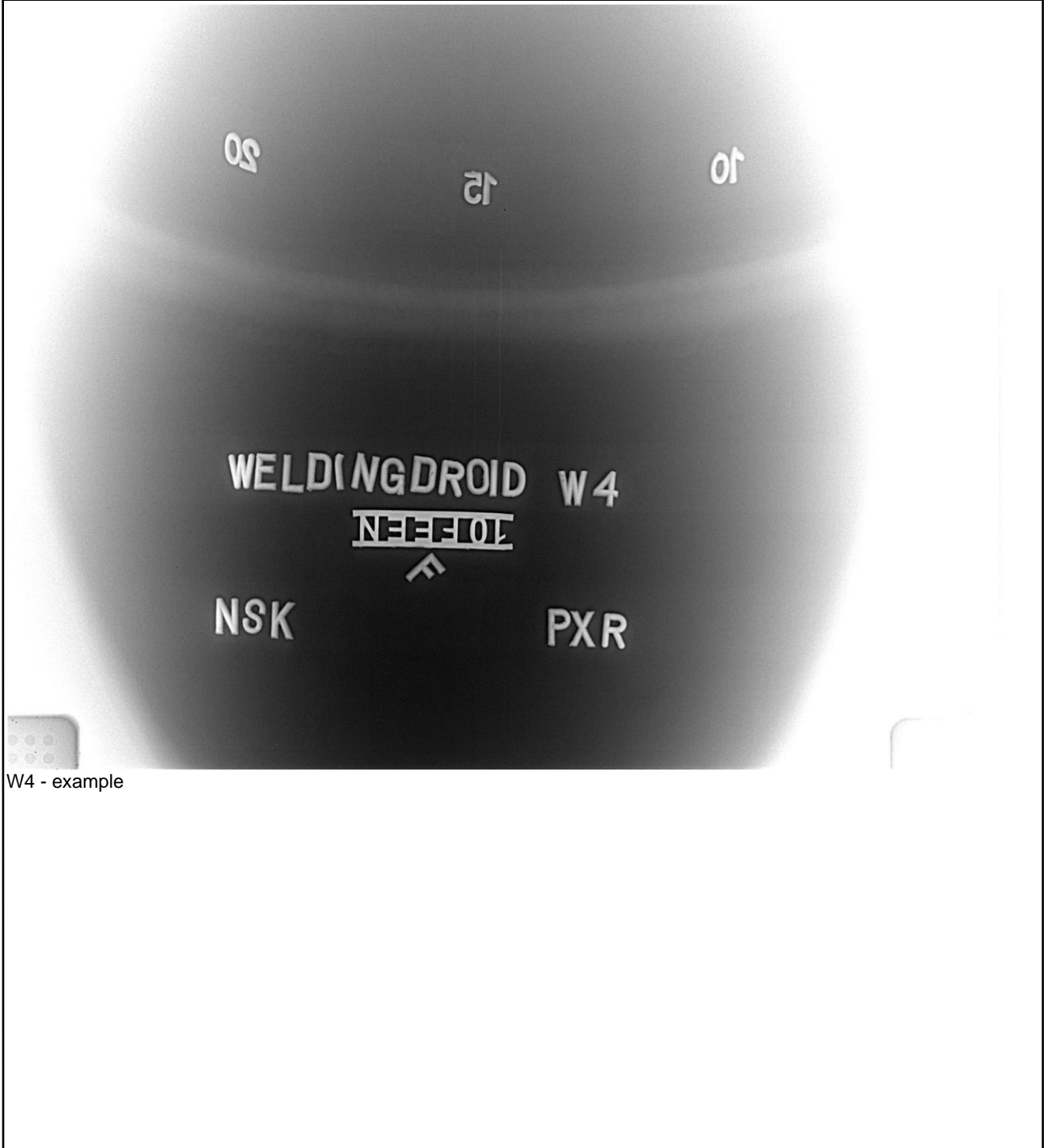


W3 - example

Remarks / Bemærkninger Accepted according to standard.	Inspector / Inspektør Nordisk Svejse Kontrol A/S	Cert. No. / nr. 12811-N2-RT
	Inspector / Inspektør Mark N. Thomsen	Date / Dato 01.03.2023
	Assistant / Assistent Isam Jad Masri	Cert. No. / nr. 12811-N2-RT

Enclosures / Bilag

Client / Kunde Weldingdroid	File No. / Sag nr. 132620	Report No. / Rapport nr. RT-002
Place / Sted Håndværkervej 8, 6600 Vejen	Date / Dato 28-02-2023	Page / Side 2 of / af 2
Object / Objekt Inspection of weldings, at Weldingdroid workshop. 100% RT of 2 pcs. Ø159x14mm weldings.		



W4 - example

Remarks / Bemærkninger Accepted according to standard.	Inspector / Inspektør  Nordisk Svejse Kontrol A/S	Cert. No. / nr. 12811-N2-RT
	Inspector / Inspektør Mark N. Thomsen	Date / Dato 01.03.2023
	Assistant / Assistent Isam Jad Masri	Cert. No. / nr. 1720-N2-RT